



HERSTELLER DES
WELTWEIT
UMFANGREICHSTEN
LICHTMASTENANGEBOTS

HAUPTKATALOG

GENERAC® | **TOWER
LIGHT**

TOWER LIGHT PRODUCT LINES



WERK TOWER LIGHT - ITALY



GENERAC WERK - USA

COMPANY OVERVIEW

EIN ITALIENISCHES
UNTERNEHMEN,
**FÜHREND SEIT
1997.**



Bereits bei Gründung des Unternehmens im Jahr 1997 fiel die Entscheidung, uns gezielt auf die Herstellung mobiler Lichtmasten zu spezialisieren. Dadurch konnten wir unsere ganze Aufmerksamkeit auf die Entwicklung von Produkten mit einmaligen Eigenschaften hinsichtlich Leistungsfähigkeit, Vielseitigkeit und Zuverlässigkeit richten. 2013 wurde Tower Light von der Unternehmensgruppe Generac Power Systems, Inc. erworben, dem wichtigsten amerikanischen Hersteller von mobilen und stationären Stromaggregaten für den Wohn- und Gewerbebereich. Durch diese Erwerbung konnte Tower Light das Produktangebot erweitern und einen weiteren Schritt in Richtung der Entwicklung innovativer Produkte machen. Ab März 2015 firmiert das Unternehmen unter dem Namen Generac Mobile Products Srl. Wir haben ein nach ISO 9001 zertifiziertes Managementsystem und sind europäischer Marktführer in der Herstellung von Lichtmasten mit weltweiter Präsenz und ständigem Wachstumstrend.



HYBRID LINE

PAG. 08



SELF POWERED LINE

PAG. 14



PLUG-IN LINE

PAG. 30

BE DIFFERENT

EIN INTERNATIONAL TÄTIGES UNTERNEHMEN MIT DEN SCHWERPUNKTEN INNOVATION UND UMWELTSCHUTZ

ÖKOLOGISCHE NACHHALTIGKEIT

Die Schaffung von Lösungen mit geringem Verbrauch und begrenzten CO₂-Emissionen gehört zu den ständigen Zielvorgaben unserer Produktion. Unsere Lichtmasten sind für eine einfache Handhabung ausgelegt, so dass Außenabmessungen und Transport optimiert werden können und damit Kraftstoff gespart wird. Auch erhältlich ist ein Zurüstsatz mit Dämmerungsschalter zum automatischen Ein- und Ausschalten entsprechend den Lichtverhältnissen. Zuletzt konnte durch die kürzlich erfolgte Einführung der LED-Scheinwerfer und der Version mit Hybridbetrieb ein weiterer Schritt nach vorn in Richtung unseres wichtigsten Ziels, der ökologischen Nachhaltigkeit, gemacht werden.

WERTE

Der wachsende Erfolg unserer Produkte ist das Ergebnis der Fähigkeit, höchste anwendungstechnische Leistungen mit einer sprichwörtlich gewordenen Zuverlässigkeit zu vereinen. Die sorgfältige technische Planung, die ausgewählten Komponenten für Konstruktionselemente und Beleuchtungskörper und die in allen Einzelheiten kontrollierten Produktionsprozesse tragen dazu bei, die Qualität zu definieren, die uns international zum Branchenführer gemacht hat. Nicht zufällig gelten unsere Produkte als Referenz für alle, die volle Zufriedenheit ohne Probleme suchen.

INNOVATION

Seit jeher investiert unser Unternehmen besonders in die Forschung und Entwicklung innovativer Produkte - mit Merkmalen, die diesen eine wegweisende Stellung in der Branche verschaffen. Dieser Einsatz hat viele Bestleistungen hervorgebracht, die das Konzept des Lichtmastes an sich verändert haben. Ein viel sagendes Beispiel dafür war 2003 die Markteinführung des weltweit ersten Lichtmastes mit einem integrierten Stromaggregat und vertikalen Teleskopmast, ebenso wie die Realisierung des ersten Lichtmast- Modells mit hybridem Energieversorgungssystem (Motor/Batterie).



EINE UMFASSENDE MODELLPALETTE FÜR JEDEN BEDARF, ENTWORFEN VON DEN BESTEN LICHTMAST- EXPERTEN DER WELT

VERANSTALTUNGEN

ERDÖL-BOHRINSELN

PARKPLÄTZE

STRASSENBAUARBEITEN

BAUSTELLEN

EISENBAHN-
INSTANDHALTUNG

ASPHALTIERUNGSARBEITEN

BELEUCHTUNG
UND ENERGIEANLAGEN

STRASSENINSTANDHALTUNG

FLUGHÄFEN

STEINBRÜCHE UND
BERGWERKE

MILITÄR

BREITE MODELLPALETTE

Unser Angebot gründet sich auf Kundenorientierung: Die Produkte entstehen aus einem Know-how, bei dem die Kunden selbst mit Ideen, Hinweisen und Anregungen mitwirken. Als weltweit einziges auf Lichtmasten spezialisiertes Unternehmen bieten wir eine umfangreiche Produktpalette, die das Ergebnis aus der Beziehung zu unseren Partnern ist: eine Berufung, die sich auch in der Entscheidung widerspiegelt, die technischen und konstruktiven Merkmale anhand der jeweiligen Branche und der Zweckbestimmung zu wählen und umzusetzen.





HYBRID LINE

Unser Ausrichtung auf der Suche nach innovativen und umweltfreundlichen Lösungen hat zu einer spezifischen Linie von Lichtmasten geführt, die mit einem hybriden Energieversorgungssystem mit Dieselmotor und wiederaufladbarer Batterie ausgerüstet sind und dem Anwender deutliche Vorteile hinsichtlich Energieeinsparung und Reduzierung von Kohlendioxidemissionen bieten.



VT HYBRID	10
HYDRO POWER CUBE HYBRID	12



HYBRID
LINE


86%
WENIGER
 Kraftstoffkosten


86%
WENIGER
 Kohlenstoffemissionen


870%
HÖHERE
 Betriebszeit + 700 h

VT HYBRID

Der weltweit erste Hybrid-Lichtmast, der große Vielseitigkeit und vollkommene Umweltverträglichkeit bietet. Anhänger-Version.



DER BATTERIEBLOCK

Beim Modell VT Hybrid gewährleistet der eingebaute Batterieblock über 9 Stunden Dauerbetrieb ohne Gasemissionen, ohne Kraftstoffverbrauch und ohne Lärmemissionen. Die speziellen Trockenbatterien können in weniger als 5 Stunden wieder aufgeladen werden und haben einen zu 100% garantierten Lade-/Entladezyklus von über 4000 Stunden. Die Batterien können durch eine externe Quelle oder durch den in den Lichtmast eingebauten Reservegenerator wieder aufgeladen werden.



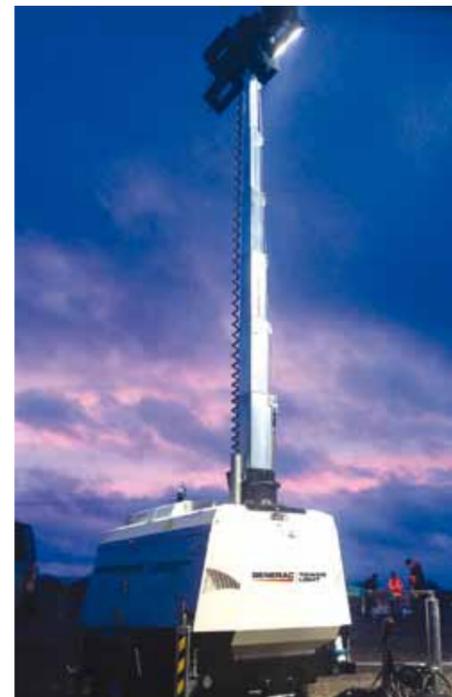
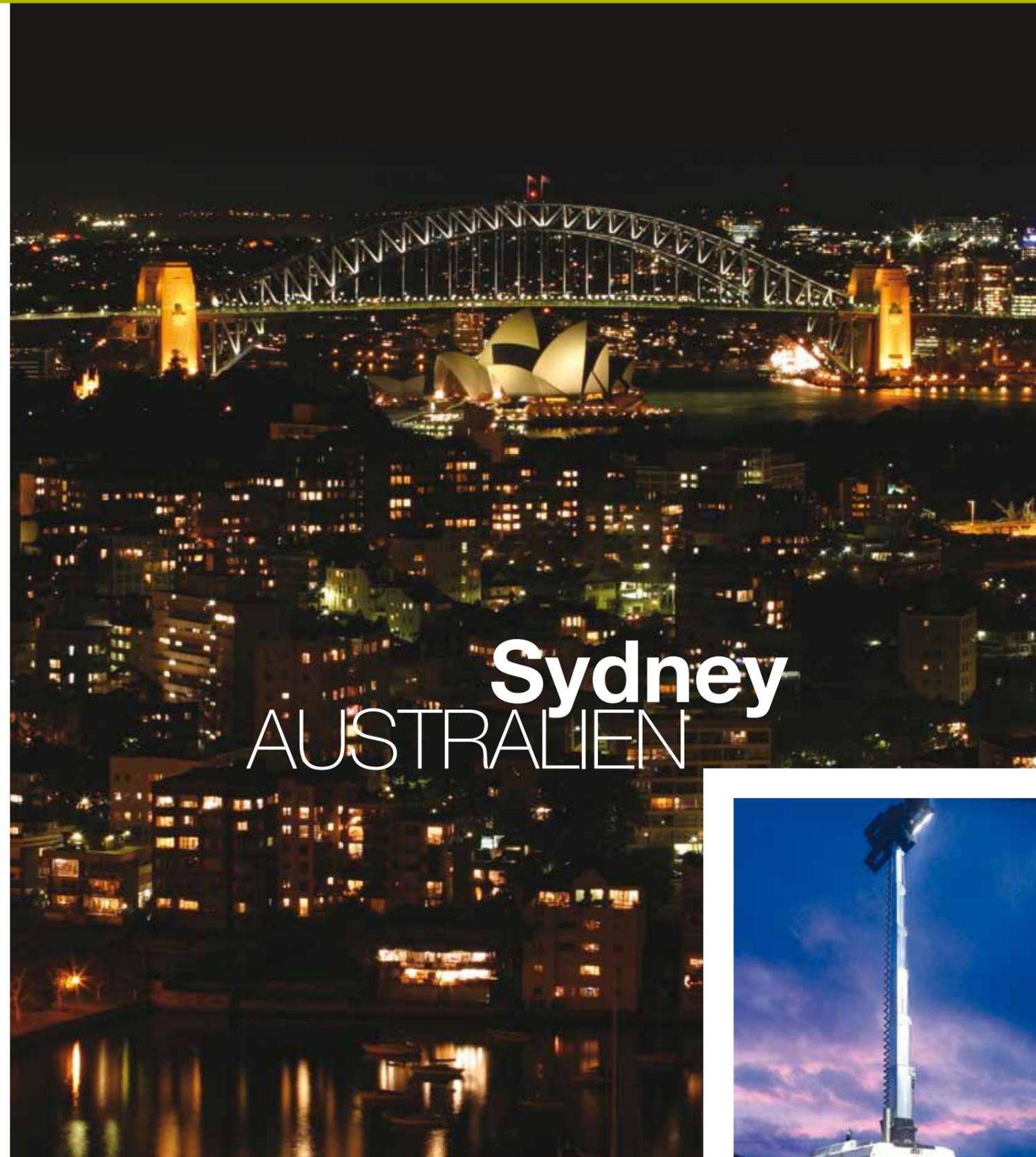
DER RESERVEGENERATOR

Sollte beim Modell VT Hybrid die Nutzung des Batterieblocks nicht möglich sein, wird die für den Betrieb der LED-Leuchten erforderliche Energie durch den im hinteren Bereich des Lichtmasts angeordneten Diesel-Reservegenerator bereitgestellt. Ein entsprechender Sensor schaltet den Generator automatisch ein- bzw. aus, wenn die Batterie geladen/entladen ist, und gewährleistet so den kontinuierlichen Betrieb des VT Hybrid, ohne dass ein manuelles Eingreifen notwendig ist. Der Generator speist nicht nur die LED-Leuchten, sondern lädt gleichzeitig auch den Batterieblock wieder auf.

TECHNISCHE DATEN	VT-HYBRID
Hubsystem	Hydraulisch
Min.-Abm. (cm)	325 x 140 x 240
Max.-Abm. (cm)	325 x 210 x 850
Trockengewicht (kg)	1230
Scheinwerfer Leistung	4 x 150 W
Leuchtenart	LED
Beleuchtete Fläche (min. 5 lux)	2500 m ²
Lumen	61 000
Mastdrehung	340°
Batteriebetriebsdauer (h)	9
Wiederaufladezeit der Batterie (h)	5
Ausgangssteckdose	2,5 kVA - 230 V
Generator	5 kVA - 230 V
Motor	Kohler KD350, Diesel, Luftgekühlt, 1 Zylinder, 3000 rpm
Fassungsvermögen des Tanks (l)	160 - mit Auffangwanne
Betriebsdauer (h)	715
Schallpegel (Lwa)	0-92
Fahrgestell	Straßenfahrgestell mit Bremsen und Beleuchtung, europäische Betriebserlaubnis
Wichtigste verfügbare Sonderausstattungen	Verschiedene Fahrgestellarten, Lackierung in Wunschfarben, Feuerverzinkung, Automatisches Ein-/Aussschalten mit Zeitschaltuhr und Dämmerungssensor. Weitere Sonderausstattungen siehe Seite 40.



VT-HYBRID





HYDRO POWER CUBE HYBRID

Kompakt und robust, das sind die Hauptmerkmale des Modells HPC, ab sofort auch als Hybrid-Ausführung erhältlich. Aufgrund geringer Abmessungen, begrenzten Energieverbrauchs und ganz ohne CO₂-Emissionen ideal für die Beleuchtung bei großen Veranstaltungen.



HPC-HYBRID



DER BATTERIEBLOCK

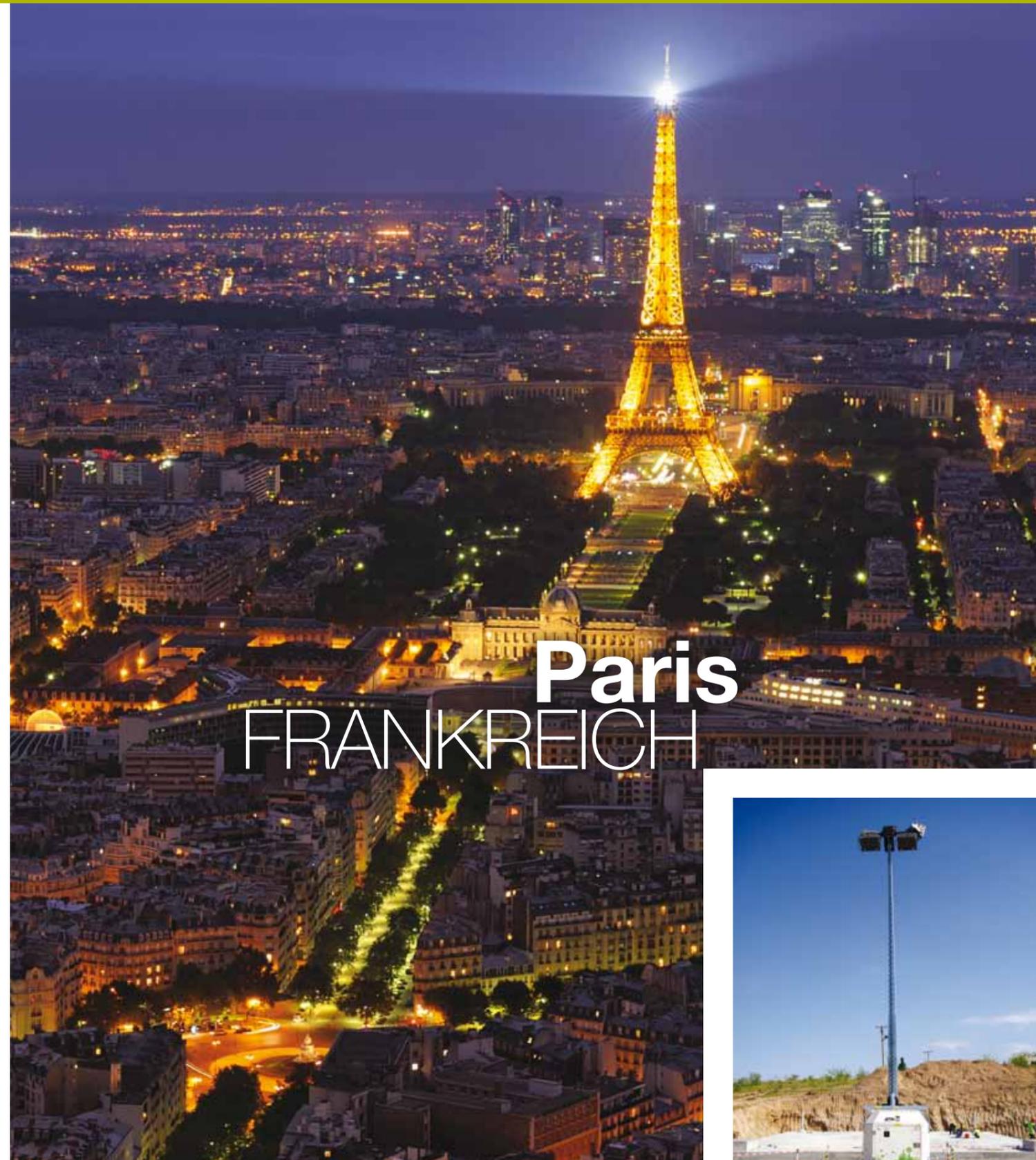
Beim Modell HPC Hybrid gewährleistet der eingebaute Batterieblock über 9 Stunden Dauerbetrieb ohne Gasemissionen, ohne Kraftstoffverbrauch und ohne Lärmemissionen. Die speziellen Trockenbatterien können in weniger als 5 Stunden wieder aufgeladen werden und haben einen zu 100% garantierten Lade-/Entladezyklus von über 4000 Stunden. Die Batterien können durch eine externe Quelle oder durch den in den Lichtmast eingebauten Reservegenerator wieder aufgeladen werden.



DER RESERVEGENERATOR

Sollte beim Modell HPC Hybrid die Nutzung des Batterieblocks nicht möglich sein, wird die für den Betrieb der LED-Leuchten erforderliche Energie durch den im hinteren Bereich des Lichtmasts angeordneten Diesel-Reservegenerator bereitgestellt. Ein entsprechender Sensor schaltet den Generator automatisch ein- bzw. aus, wenn die Batterie geladen/entladen ist, und gewährleistet so den kontinuierlichen Betrieb des HPC Hybrid, ohne dass ein manuelles Eingreifen notwendig ist. Der Generator speist nicht nur die LED-Leuchten, sondern lädt gleichzeitig auch den Batterieblock wieder auf.

TECHNISCHE DATEN	HPC-HYBRID
Hubsystem	Hydraulisch
Min.-Abm. (cm)	133 x 122 x 233
Max.-Abm. (cm)	254 x 254 x 820
Trockengewicht (kg)	1180
Scheinwerfer Leistung	4 x 150 W
Leuchtenart	LED
Beleuchtete Fläche (min. 5 lux)	2300 m ²
Lumen	61 000
Mastdrehung	340°
Batteriebetriebsdauer (h)	9
Wiederaufladezeit der Batterie (h)	5
Ausgangssteckdose	2,5 kVA - 230 V
Generator	5 kVA - 230 V
Motor	Kohler KD350, Diesel, Luftgekühlt, 1 Zylinder, 3000 rpm
Fassungsvermögen des Tanks (l)	200 - mit Auffangwanne
Betriebsdauer (h)	800
Schallpegel (Lwa)	0-92
Wichtigste verfügbare Sonderausstattungen	Lackierung in Wunschfarben, Feuerverzinkung, Automatisches Ein-/Ausschalten mit Zeitschaltuhr und Dämmerungssensor. Weitere Sonderausstattungen siehe Seite 40.



Paris
FRANKREICH



GENERAC TOWER LIGHT



SELF POWERED LINE

Eine Linie von Beleuchtungsmasten mit integriertem Stromerzeuger, die eine erhöhte Betriebsdauer auch in Arbeitsbereichen ermöglicht, wo keine externen Energiequellen zur Verfügung stehen. Die hohen Qualitätsstandards verleihen diesen Lichtmasten große Widerstandsfähigkeit und Robustheit und erlauben den Einsatz auch in schwierigsten Arbeitsumfeldern.



VB9 LED / MH	16
VT1 LED / MH	18
Hydro Power Cube LED / MH	20
MT1 LED / MH	22
MM6 LED / MH	24
VT8	25
Hydro Power Box LED / MH	26
VT-MINE SPEC.	27
Strong	28
Hydro	29



SELF POWERED
LINE

SELF POWERED LINE

VB9

Das Pioniermodell des „Fuel-Saving“. Der erste Lichtmast, der eine Kraftstoffeinsparung bis zu 75% im Vergleich mit einem klassischen Lichtmast erlaubt. Durch die Kombination einer hohen Lichtausbeute mit einem verbrauchsarmen Motor konnte der Lichtmast VB9 realisiert werden, der nicht nur sehr positive Auswirkungen auf den Posten „Kraftstoffeinsparung“ verspricht, sondern auch einen deutlichen Schritt in Richtung Reduzierung der CO₂-Emissionen.

LED



VB9-L



VB9-MH

TECHNISCHE DATEN	VB9-L	VB9-MH
Hubsystem	Hydraulisch	Hydraulisch
Min.-Abm. (cm)	240 x 143 x 222	240 x 143 x 222
Max.-Abm. (cm)	240 x 198 x 850	240 x 198 x 850
Trockengewicht (kg)	945	947
Scheinwerfer Leistung	4 x 150 W	4 x 400 W
Leuchtenart	LED	Metalliodid
Beleuchtete Fläche (min. 5 lux)	2500 m ²	2600 m ²
Lumen	61 000	144 000
Mastdrehung	340°	340°
Ausgangssteckdose	2,5 kVA - 230 V	2,5 kVA - 230 V
Generator	5 kVA - 230 V	5 kVA - 230 V
Motor	Kohler KD350, Diesel, Luftgekühlt, 1 Zylinder, 3000 rpm	Kohler KD350, Diesel, Luftgekühlt, 1 Zylinder, 3000 rpm
Fassungsvermögen des Tanks (l)	170 - mit Auffangwanne	170 - mit Auffangwanne
Betriebsdauer (h)	300	300
Schallpegel (Lwa)	93	93
Fahrgestell	Straßenfahrgestell mit Bremsen und Beleuchtung, europäische Betriebserlaubnis	Straßenfahrgestell mit Bremsen und Beleuchtung, europäische Betriebserlaubnis
Wichtigste verfügbare Sonderausstattungen	Lackierung in Wunschfarben, Feuerverzinkung, Automatisches Ein-/Ausschalten mit Zeitschaltuhr und Dämmerungssensor. Weitere Sonderausstattungen siehe Seite 40.	



GENERAC TOWER LIGHT

SUPERLIGHT VT1

Der erste bahnbrechende Lichtmast mit integriertem Vertikalmast, Marktführer seit über zehn Jahren, entwickelt sich weiter zur neuen LED-Variante mit 300 W. Durch diese Weiterentwicklung konnte die beleuchtete Fläche im Vergleich mit Metalliodid-Scheinwerfern praktisch unverändert gehalten werden, sie sorgt jedoch auch für deutliche Kraftstoffeinsparung, da ein Motor mit geringerer Leistung als bei der Standardversion eingesetzt wird. Die neuen LEDs mit hohem Wirkungsgrad reduzieren die Instandhaltungskosten drastisch, da sie ohne Glühlampen, Glas und elektronische Starter-Bauteile auskommen, wie sie von Metalliodid-Scheinwerfern benötigt werden.



VT1-L



VT1-MH

TECHNISCHE DATEN	VT1-L	VT1-MH
Hubsystem	Hydraulisch	Hydraulisch
Min.-Abm. (cm)	340 x 158 x 233	340 x 158 x 233
Max.-Abm. (cm)	340 x 185 x 850	340 x 185 x 850
Trockengewicht (kg)	1030	1150
Scheinwerfer Leistung	4 x 300 W	4 x 1000 W
Leuchtenart	LED	Metalliodid
Beleuchtete Fläche (min. 5 lux)	4100 m ²	4200 m ²
Lumen	146 000	360 000
Mastdrehung	340°	340°
Ausgangssteckdose	3 kVA - 230 V	3 kVA - 230 V
Generator	8 kVA - 230 V	8 kVA - 230 V
Motor	Lombardini LDW-702, Diesel, Wassergekühlt, 2 Zylinder, 1500 rpm	Kubota D1105, Diesel, Wassergekühlt, 3 Zylinder, 1500 rpm
Fassungsvermögen des Tanks (l)	112 - mit Auffangwanne	112 - mit Auffangwanne
Betriebsdauer (h)	96	60
Schallpegel (Lwa)	91	90
Fahrgestell	Straßenfahrgestell mit Bremsen und Beleuchtung, europäische Betriebserlaubnis	Straßenfahrgestell mit Bremsen und Beleuchtung, europäische Betriebserlaubnis
Wichtigste verfügbare Sonderausstattungen	Lackierung in Wunschfarben, Feuerverzinkung, Automatisches Ein-/Ausschalten mit Zeitschaltuhr und Dämmerungssensor. Weitere Sonderausstattungen siehe Seite 40.	



SELF POWERED LINE

HYDRO POWER CUBE

Die kompakten Abmessungen sind das Hauptmerkmal dieses Lichtmastes, der besonders für die Vermietung geeignet ist, denn auf einem einzigen Lkw finden bis zu 22 HPC Platz. Der 200-Liter-Tank, die einfach zugänglichen Anschlagpunkte und das Zubehör für den automatischen Start machen aus dem HPC den idealen Lichtmast für den Eventbereich.



HPC-L15



HPC-L30



HPC-MH

TECHNISCHE DATEN	HPC-L15L	HPC-L30L	HPC-MH
Hubsystem	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch
Min.-Abm. (cm)	133 x 122 x 233	133 x 122 x 233	133 x 122 x 233
Max.-Abm. (cm)	254 x 254 x 820	254 x 254 x 820	254 x 254 x 820
Trockengewicht (kg)	1045	1074	1180
Scheinwerfer Leistung	4 x 150 W	4 x 300 W	4 x 1000 W
Leuchtenart	LED	LED	Metalliodid
Beleuchtete Fläche (min. 5 lux)	2300 m ²	3900 m ²	4000 m ²
Lumen	61 000	146 000	360 000
Mastdrehung	340°	340°	340°
Ausgangssteckdose	3 kVA - 230 V	3 kVA - 230 V	3 kVA - 230 V
Generator	5 kVA - 230 V	8 kVA - 230 V	8 kVA - 230 V
Motor	Kohler KD350, Diesel, Luftgekühlt, 1 Zylinder, 3000 rpm	Kohler KDW-702, Diesel, Wassergekühlt, 2 Zylinder, 1500 rpm	Kubota D1105, Diesel, Wassergekühlt, 3 Zylinder, 1500 rpm
Fassungsvermögen des Tanks (l)	200 - mit Auffangwanne	200 - mit Auffangwanne	200 - mit Auffangwanne
Betriebsdauer (h)	320	180	110
Schallpegel (Lwa)	92	92	90
Wichtigste verfügbare Sonderausstattungen	Lackierung in Wunschfarben, Feuerverzinkung, Automatisches Ein-/Ausschalten mit Zeitschaltuhr und Dämmerungssensor. Weitere Sonderausstattungen siehe Seite 40.		



Amsterdam
NIEDERLANDE



GENERAC TOWER LIGHT

SELF POWERED LINE



MT1

Das Modell MT1 ist ein Beleuchtungsmast mit geringen Abmessungen, der so ausgelegt ist, dass er durch eine einzelne Person einfach von Hand bewegt werden kann. Der Deichselgriff an der Frontseite sorgt für gute Lenkbarkeit auch unter schwierigsten Bedingungen. Das Modell MT1 besitzt einen Tank für 24 Stunden Dauerbetrieb. Ideal zum Beleuchten von Bereichen kleiner bis mittlerer Größe, in denen schnelles Handeln besonders wichtig ist.



MT1-L



MT1-MH

TECHNISCHE DATEN	MT1-L	MT1-MH
Hubsystem	Manuell	Manuell
Min.-Abm. (cm)	110 x 118 x 190	110 x 118 x 190
Max.-Abm. (cm)	163 x 208 x 530	163 x 208 x 530
Trockengewicht (kg)	339	335
Scheinwerfer Leistung	4 x 150 W	4 x 400 W
Leuchtenart	LED	Metalliodid
Beleuchtete Fläche (min. 5 lux)	1500 m ²	1600 m ²
Lumen	61 000	144 000
Mastdrehung	Nein	Nein
Ausgangssteckdose	2 kVA - 230 V	2 kVA - 230 V
Generator	5 kVA - 230 V	5 kVA - 230 V
Motor	Yanmar L70, Diesel, Luftgekühlt, 1 Zylinder, 3000 rpm	Yanmar L70, Diesel, Luftgekühlt, 1 Zylinder, 3000 rpm
Fassungsvermögen des Tanks (l)	17 - mit Auffangwanne	17 - mit Auffangwanne
Betriebsdauer (h)	26	26
Schallpegel (Lwa)	94	94
Fahrgestell	Handfahrgestell	Handfahrgestell
Wichtigste verfügbare Sonderausstattungen	Lackierung in Wunschfarben, Feuerverzinkung. Weitere Sonderausstattungen siehe Seite 40.	



SELF POWERED LINE



MM6

Die Masten der Familie MM6 sind in verschiedenen Zusammensetzungen erhältlich. Zur Wahl stehen klassische Metalliodid-Scheinwerfer, oder die innovativen LEDs mit hoher Lichtausbeute. Da der MM6 extrem einfach durch eine einzelne Person zu bewegen ist, bietet er sich besonders für kleine und mittlere Flächen an.



TECHNISCHE DATEN	MM6-DL	MM6-DM	MM6-DH
Hubsystem	Manuell	Manuell	Manuell
Min.-Abm. (cm)	148 x 106 x 230	148 x 121 x 212	148 x 106 x 204
Max.-Abm. (cm)	230 x 156 x 550	230 x 156 x 550	230 x 156 x 550
Trockengewicht (kg)	285	290	255
Scheinwerfer Leistung	4 x 150 W	4 x 400 W	4 x 500 W
Leuchtenart	LED	Metalliodid	Halogen
Beleuchtete Fläche (min. 5 lux)	1500 m ²	1600 m ²	625 m ²
Lumen	61 000	144 000	38 000
Mastdrehung	Nein	Nein	Nein
Ausgangssteckdose	3 kVA - 230 V	3 kVA - 230 V	3 kVA - 230 V
Generator	4 kVA - 230 V	4 kVA - 230 V	4 kVA - 230 V
Motor	Hatz 1B20, Diesel, Luftgekühlt, Elektrostart, 1 Zylinder, 3000 rpm	Hatz 1B20, Diesel, Luftgekühlt, Elektrostart, 1 Zylinder, 3000 rpm	Hatz 1B20, Diesel, Luftgekühlt, Elektrostart, 1 Zylinder, 3000 rpm
Fassungsvermögen des Tanks (l)	3,6	3,6	3,6
Betriebsdauer (h)	7	7	7
Schallpegel (Lwa)	97	97	97
Fahrgestell	Handfahrgestell	Handfahrgestell	Handfahrgestell
Wichtigste verfügbare Sonderausstattungen	Erdungsspieß. Weitere Sonderausstattungen siehe Seite 40.		

SELF POWERED LINE



VT8

Geringe Abmessungen und Zweckmäßigkeit sind die beiden wichtigsten Eigenschaften, die den Beleuchtungsmast VT8 zu einem der Spitzenmodelle unserer Produktpalette machen. Hohe Leistungsfähigkeit und geringe Kosten machen den VT8 zum idealen Einstiegsmodell.



TECHNISCHE DATEN	VT8-L	VT8-K
Hubsystem	Manuell	Manuell
Min.-Abm. (cm)	265 x 130 x 246	265 x 130 x 246
Max.-Abm. (cm)	265 x 246 x 800	265 x 246 x 800
Trockengewicht (kg)	716	719
Scheinwerfer Leistung	4 x 1000 W	4 x 1000 W
Leuchtenart	Metalliodid	Metalliodid
Beleuchtete Fläche (min. 5 lux)	4000 m ²	4000 m ²
Lumen	360 000	360 000
Mastdrehung	340°	340°
Ausgangssteckdose	3 kVA - 230 V	3 kVA - 230 V
Generator	8 kVA - 230 V	8 kVA - 230 V
Motor	Lombardini FOCS 1003, Diesel, Wassergekühlt, 3 Zylindern, 1500 rpm	Kubota D1105, Diesel, Wassergekühlt, 3 Zylinder, 1500 rpm
Fassungsvermögen des Tanks (l)	75	75
Betriebsdauer (h)	40	40
Schallpegel (Lwa)	93	93
Fahrgestell	Einachsiges Baustellenfahrgestell	Einachsiges Baustellenfahrgestell
Wichtigste verfügbare Sonderausstattungen	Lackierung in Wunschfarben, Erdungsspieß. Weitere Sonderausstattungen siehe Seite 40.	

HYDRO POWER BOX

Der Lichtmast HPB weist keine außenliegenden Teile auf und das Beleuchtungssystem ist vollständig in einem speziellen abschließbaren Fach enthalten. Somit haben nur befugte Personen Zugriff zum Mast und die Bedieninstrumente. Dank des integrierten Systems zum automatischen Ein-/Ausschalten mit Regelung durch Dämmerungssensor und Zeitschaltuhr ist dies die ideale Lösung für die Beleuchtung bei Veranstaltungen.



HPB-L15



HPB-L30



HPB-MH

TECHNISCHE DATEN	HPB-L15	HPB-L30	HPB-MH
Hubsystem	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch
Min.-Abm. (cm)	120 x 120 x 255	120 x 120 x 255	120 x 120 x 255
Max.-Abm. (cm)	120 x 120 x 830	120 x 120 x 830	120 x 120 x 830
Trockengewicht (kg)	1142	1170	1290
Scheinwerfer Leistung	4 x 150 W	4 x 300 W	4 x 1000 W
Leuchtenart	LED	LED	Metalliodid
Beleuchtete Fläche (min. 5 lux)	2300 m ²	3900 m ²	4000 m ²
Lumen	61 000	146 000	360 000
Mastdrehung	Nein	Nein	Nein
Ausgangssteckdose	3 kVA - 230 V	3 kVA - 230 V	3 kVA - 230 V
Generator	5 kVA - 230 V	8 kVA - 230 V	8 kVA - 230 V
Motor	Kohler KD350, Diesel, Luftgekühlt, 1 Zylinder, 3000 rpm	Kohler KDW-702, Diesel, Wassergekühlt, 2 Zylinder, 1500 rpm	Kubota D1105, Diesel, Wassergekühlt, 3 Zylinder, 1500 rpm
Fassungsvermögen des Tanks (l)	300 - mit Auffangwanne	300 - mit Auffangwanne	300 - mit Auffangwanne
Betriebsdauer (h)	450	250	150
Schallpegel (Lwa)	92	90	90
Wichtigste verfügbare Sonderausstattungen	Lackierung in Wunschfarben, Feuerverzinkung. Weitere Sonderausstattungen siehe Seite 40.		

VT-MINE SPEC.

Der neue Lichtmast speziell für Anwendungen im Bergbau. Mit seinen 6 LED-Scheinwerfern mit je 300 W bietet der VT-Mine Spec. eine hohe Beleuchtungskapazität und dazu noch alle Vorteile der LED-Scheinwerfer wie Robustheit und extrem geringer Wartungsaufwand, da diese ohne Glas und Glühlampen auskommen. Aufgrund des großen Tanks und des verbrauchsarmen Motors ist das Auffüllen von Kraftstoff nur noch einmal alle 100 Stunden nötig.



VT-Mine Spec.



TECHNISCHE DATEN	VT-MINE SPEC.
Hubsystem	Hydraulisch
Min.-Abm. (cm)	355 x 169 x 233
Max.-Abm. (cm)	371 x 185 x 850
Trockengewicht (kg)	1320
Scheinwerfer Leistung	6 x 300 W
Leuchtenart	LED
Beleuchtete Fläche (min. 5 lux)	6200 m ²
Lumen	219 000
Mastdrehung	340°
Ausgangssteckdose	2 kVA - 230 V
Generator	8 kVA - 230 V
Motor	Lombardini LDW-702, Diesel, Wassergekühlt, 2 Zylinder, 1500 rpm
Fassungsvermögen des Tanks (l)	112 - mit Auffangwanne
Betriebsdauer (h)	98
Schallpegel (Lwa)	90
Fahrgestell	Geländefahrgestell speziell für Bergwerke
Wichtigste verfügbare Sonderausstattungen	Als version für 24 V erhältlich. Weitere Sonderausstattungen siehe Seite 40.



SELF POWERED LINE



STRONG

Eine „Zwei-in-Eins“-Lösung, ideal für Kunden, die den Lichtmast bei Gelegenheit auch als leistungsstarkes Stromaggregat nutzen möchten. Der mobile Beleuchtungsmast Strong ist mit einem 22-kVA-Generator ausgerüstet, der zusätzliche Leistung bietet, auch während die Scheinwerfer eingeschaltet sind. Die Gesamtleistung von 22 kVA steht jedoch nur bei ausgeschalteten Scheinwerfern zur Verfügung.



STRONG



STRONG

TECHNISCHE DATEN	STRONG
Hubsystem	Manuell
Min.-Abm. (cm)	382 x 157 x 254
Max.-Abm. (cm)	382 x 157 x 859
Trockengewicht (kg)	1271
Scheinwerfer Leistung	6 x 1500 W
Leuchtenart	Halogen
Beleuchtete Fläche (min. 5 lux)	2500 m ²
Lumen	198 000
Mastdrehung	340°
Ausgangssteckdose	1 x 32 A - 12 kVA - 380 V 1 x 16 A - 4 kVA - 230 V
Generator	22 kVA - 380 V
Motor	Perkins 404-22G, Diesel, Wassergekühlt, 4 Zylinder, 1500 rpm
Fassungsvermögen des Tanks (l)	70 - mit Auffangwanne
Betriebsdauer (h)	20
Schallpegel (Lwa)	95
Fahrgestell	Einachsiges Baustellenfahrgestell
Wichtigste verfügbare Sonderausstattungen	Reserverad, Motorvorwärmung. Weitere Sonderausstattungen siehe Seite 40.

SELF POWERED LINE



HYDRO

Der „Combo-Tower“ mit hydraulischem Ausfahrssystem ist durch den Einsatz von 4 Metalliodid-Scheinwerfern mit je 1000 W ideal zur Beleuchtung großer Flächen. Der mobile Beleuchtungsmast Hydro ist mit einem 22-kVA-Generator ausgerüstet, der zusätzliche Leistung bietet, auch während die Scheinwerfer eingeschaltet sind. Die Gesamtleistung von 22 kVA steht jedoch nur bei ausgeschalteten Scheinwerfern zur Verfügung.



HYDRO



HYDRO

TECHNISCHE DATEN	HYDRO
Hubsystem	Hydraulisch
Min.-Abm. (cm)	382 x 157 x 254
Max.-Abm. (cm)	382 x 157 x 859
Trockengewicht (kg)	1410
Scheinwerfer Leistung	4 x 1000 W
Leuchtenart	Metalliodid
Beleuchtete Fläche (min. 5 lux)	4200 m ²
Lumen	360 000
Mastdrehung	340°
Ausgangssteckdose	1 x 32 A - 12 kVA - 380 V 1 x 16 A - 4 kVA - 230 V
Generator	22 kVA - 380 V
Motor	Perkins 404-22G, Diesel, Wassergekühlt, 4 Zylinder, 1500 rpm
Fassungsvermögen des Tanks (l)	70 - mit Auffangwanne
Betriebsdauer (h)	20
Schallpegel (Lwa)	95
Fahrgestell	Einachsiges Baustellenfahrgestell
Wichtigste verfügbare Sonderausstattungen	Reserverad, Heizelemente. Weitere Sonderausstattungen siehe Seite 40.



PLUG-IN LINE

Die Produktlinie der Beleuchtungsmasten ohne Generator ist ideal für Sie, wenn Sie eigene Generatoren besitzen oder das Stromnetz nutzen können. Eine umfangreiche Palette an geräuscharmen, kompakten Modellen mit unterschiedlicher Höhe und Scheinwerferart, die große Vielseitigkeit bei der Anwendung in verschiedenen Arbeitsumfeldern bieten.



Link Tower LED / MH	32
Hydro Maxi Light LED / MH	34
CTF10 LED / MH	36
TF 5,5m / 7m	37
CTF 5,5m / 7m / 9m	37
CTF 5,3m	37



PLUG-IN
LINE



LINKTOWER

Der Linktower kann an den Zusatzausgang eines Lichtmasts der Modellreihe Self-Powered Line angeschlossen werden, oder es können mehrere Linktower in Reihe mit einer einzigen Stromquelle betrieben werden. In beiden Fällen ist die Kraftstoffeinsparung garantiert. Ideal sowohl im Baustellen- als auch im Eventbereich.



TECHNISCHE DATEN	LINK-L	LINK-MH	LINK-ATEX
Hubsystem	Manuell	Manuell	Manuell
Min.-Abm. (cm)	120 x 80 x 233	120 x 80 x 233	120 x 80 x 233
Max.-Abm. (cm)	180 x 140 x 700	180 x 140 x 700	180 x 140 x 700
Trockengewicht (kg)	239	244	264
Scheinwerfer Leistung	4 x 150 W	4 x 400 W	4 x 150 W
Leuchtenart	LED	Metalliodid	LED
Beleuchtete Fläche (min. 5 lux)	2000 m ²	2100 m ²	2000 m ²
Lumen	61 000	144 000	61 000
Mastdrehung	340°	340°	340°
Ausgangssteckdose	16 A - 230 V	32 A - 230 V	Nein
Eingangssteckdose	16 A - 230 V	32 A - 230 V	16 A - 380 V
Fahrgestell	Handfahrgestell	Handfahrgestell	Handfahrgestell
Wichtigste verfügbare Sonderausstattungen	Erdungsspieß, Digitale Astrozeitschaltuhr. Weitere Sonderausstattungen siehe Seite 40.		



HYDRO MAXI LIGHT

Der leistungsstärkste Lichtmast der Modellpalette Plug-In Line. Der HML ermöglicht mit seinem hydraulischen Hubsystem die Verwendung von drei Scheinwerfer-Varianten: leistungsstarke Metalliodid-Leuchten mit je 1000 W oder innovative LEDs mit hoher Lichtausbeute mit je 150 oder 300 W. Der Beleuchtungsmast HML ist ideal für den Einsatz sowohl in Innenräumen als auch im Freien ganz ohne CO₂-Emissionen.



HML-L15



HML-L30



HML-MH

TECHNISCHE DATEN	HML-L15	HML-L30	HML-MH
Hubsystem	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch
Min.-Abm. (cm)	130 x 123 x 204	130 x 123 x 204	130 x 123 x 220
Max.-Abm. (cm)	268 x 268 x 800	268 x 268 x 800	268 x 268 x 800
Trockengewicht (kg)	613	613	680
Scheinwerfer Leistung	4 x 150 W	4 x 300 W	4 x 1000 W
Leuchtenart	LED	LED	Metalliodid
Beleuchtete Fläche (min. 5 lux)	2300 m ²	3900 m ²	4000 m ²
Lumen	61 000	146 000	360 000
Mastdrehung	340°	340°	340°
Eingangssteckdose	16 A - 230 V	16 A - 230 V	32 A - 380 V
Wichtigste verfügbare Sonderausstattungen	Lackierung in Wunschfarben, Feuerverzinkung. Weitere Sonderausstattungen siehe Seite 40.		



Johannesburg
SÜDAFRIKA



CTF10

Der CTF10 ist das ideale Produkt für die langfristige Beleuchtung mittlerer bis großer Flächen. Der CTF10 ist ein kompaktes Produkt: Es können bis zu 22 Lichtmasten auf einen einzelnen Lkw geladen werden. Darüber hinaus gewährleisten die auf bis zu 10 Meter Höhe ausfahrbaren Scheinwerfer eine großflächige. Erhältlich mit Metalliodid- oder LED-Scheinwerfern: Die LED-Version kann mit einem kleinen Inverter-Generator ausgerüstet werden, um sie völlig autonom zu machen.



CTF10-L / CTF10-LH



CTF10-MH

TECHNISCHE DATEN	CTF 10-L	CTF 10-LH	CTF 10-MH
Hubsystem	Manuell	Manuell	Manuell
Min.-Abm. (cm)	110 x 110 x 257	110 x 110 x 257	110 x 110 x 257
Max.-Abm. (cm)	233 x 233 x 1000	233 x 233 x 1000	233 x 233 x 1000
Trockengewicht (kg)	380	410	392
Scheinwerfer Leistung	4 x 150 W	4 x 150 W	4 x 400 W
Leuchtenart	LED	LED	Metalliodid
Beleuchtete Fläche (min. 5 lux)	2800 m ²	2800 m ²	3000 m ²
Lumen	61 000	61 000	144 000
Mastdrehung	360°	360°	360°
Eingangssteckdose	16 A - 230 V	Nein	16 A - 230 V
Generator	Nein	Inverter 2 kVA, Benzin	Nein
Wichtigste verfügbare Sonderausstattungen	Lackierung in Wunschfarben, Feuerverzinkung. Weitere Sonderausstattungen siehe Seite 40.		

CTF und TF

CTF und TF sind die Basisprodukte der Modellpalette Plug-In Line; praktisch und einfach im Gebrauch, bieten sie ein gutes Beleuchtungsniveau für kleine und mittlere Flächen. Der CTF in den Varianten 5,5/7/9 Meter ist ideal für die Anwendung an Containern, mobilen Büros, mobilen Schlafstätten und Generatoren. Der CTF 5,3 m ist geeignet für die Anwendung auf Straßenfahrzeugstell. Alle CTF und TF Modelle sind auch besonders für den Zivilschutz geeignet.



TF 5,5 - TF 7



CTF 5,5 - CTF 7 - CTF 9



CTF 5,3-L - CTF 5,3-MH

TECHNISCHE DATEN	TF 5,5	TF 7
Hubsystem	Manuell	Manuell
Min.-Abm. (cm)	35 x 40 x 190	35 x 40 x 235
Max.-Abm. (cm)	184 x 150 x 190	220 x 150 x 700
Trockengewicht (kg)	64	75
Scheinwerfer Leistung	4 x 500 W	2 x 1500 W
Leuchtenart	Halogen	Halogen
Beleuchtete Fläche (min. 5 lux)	625 m ²	1200 m ²
Lumen	44 000	66 000
Mastdrehung	Nein	Nein
Eingangssteckdose	16 A - 230 V	16 A - 230 V
Wichtigste verfügbare Sonderausstattungen	Nein	

TECHNISCHE DATEN	CTF 5,5	CTF 7	CTF 9
Hubsystem	Manuell	Manuell	Manuell
Min.-Abm. (cm)	28 x 28 x 190	28 x 28 x 238	28 x 28 x 250
Max.-Abm. (cm)	35 x 55 x 550	35 x 106 x 700	35 x 106 x 900
Trockengewicht (kg)	67	85	93
Scheinwerfer Leistung	4 x 500 W	4 x 1000 W	4 x 1500 W
Leuchtenart	Halogen	Halogen	Halogen
Beleuchtete Fläche (min. 5 lux)	625 m ²	1500 m ²	2000 m ²
Lumen	44 000	88 000	132 000
Mastdrehung	360°	360°	360°
Eingangssteckdose	16 A - 230 V	32 A - 380 V	32 A - 380 V
Wichtigste verfügbare Sonderausstattungen	Nein		

TECHNISCHE DATEN	CTF 5,3-L	CTF 5,3-MH
Hubsystem	Manuell	Manuell
Min.-Abm. (cm)	123 x 48 x 204	117 x 42 x 170
Max.-Abm. (cm)	123 x 48 x 530	117 x 42 x 530
Trockengewicht (kg)	145	135
Scheinwerfer Leistung	4 x 150 W	4 x 400 W
Leuchtenart	LED	Metalliodid
Beleuchtete Fläche (min. 5 lux)	1500 m ²	1600 m ²
Lumen	61 000	144 000
Mastdrehung	360°	360°
Eingangssteckdose	16 A - 230 V	16 A - 230 V
Wichtigste verfügbare Sonderausstattungen	Nein	

BELEUCHUNGSTECHNISCHE DATEN



*Die angezeigten Werte sind Durchschnittswerte und beziehen sich auf einen 180-Grad-Bogen.



BELEUCHUNGSTECHNISCHE ERGEBNISSE

Die ausgeführten und oben angegebenen Tests sollen die Beleuchtungsstärke (lux) demonstrieren, die in 30 Meter Abstand von der Lichtquelle gemessen wurde, deren Scheinwerfer von Mal zu Mal ausgetauscht wurden.

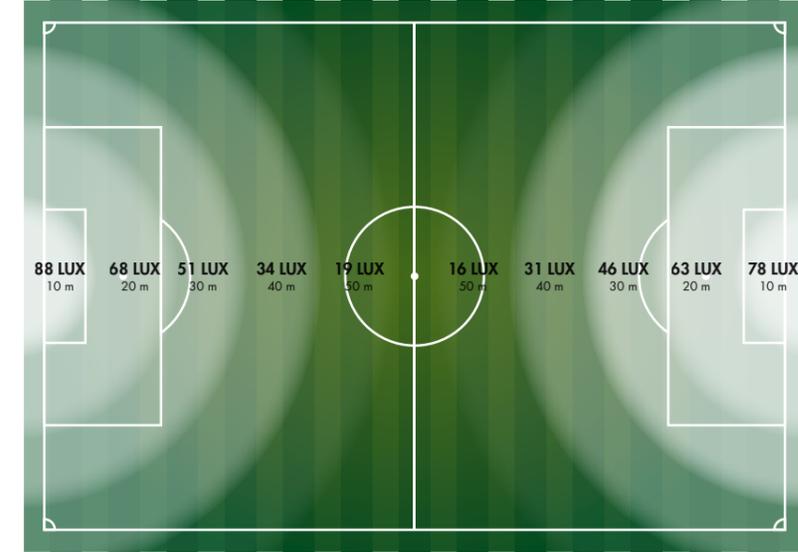
Wichtige Vorteile unserer LED-Scheinwerfer:

1. Sie ermöglichen den Einsatz eines kleineren Generators.
2. Unverzögertes Einschalten, auch in heißem Zustand.
3. Die Linse wurde bei den LED-Scheinwerfern durch eine robuste Linse aus Polycarbonat ersetzt.
4. LED-Scheinwerfer benötigen keine zusätzlichen Bauteile wie Zündgerät und Injektor, wie sie für Metalliodid-Scheinwerfer erforderlich sind.

BELEUCHUNGSTECHNISCHE DATEN



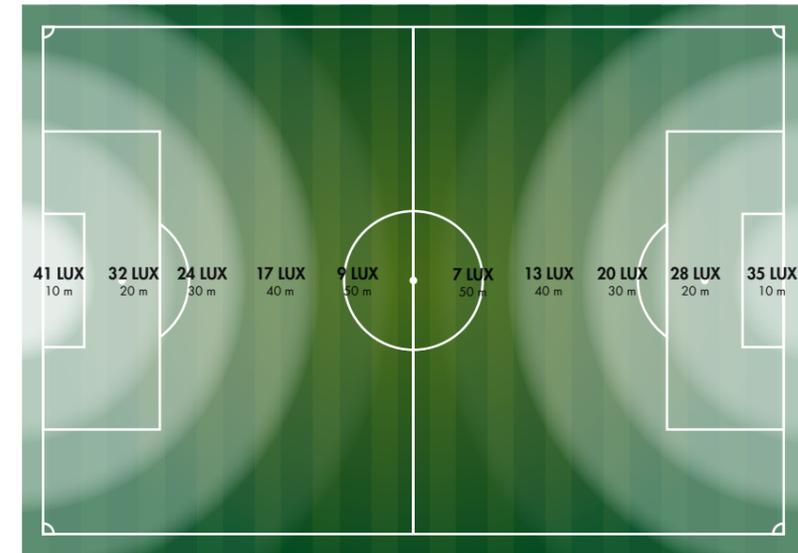
Scheinwerfer:
4x1000 W MH
Höhe: 9 m



Scheinwerfer:
4x300 W LED
Höhe: 9 m



Scheinwerfer:
4x400 W MH
Höhe: 8 m



Scheinwerfer:
4x150 W LED
Höhe: 8 m

VERGLEICH AUSGELEUCHTETE BEREICHE

Der obige Vergleich zeigt, dass die Beleuchtungsstärke der von uns entwickelten LED-Scheinwerfer mit der von Metalliodid-Lampen vergleichbar ist.

Die Verwendung von LED-Scheinwerfern ermöglicht auch eine Kraftstoffeinsparung von bis zu 85% im Vergleich zu dem Verbrauch eines klassischen Metalliodid-Lichtmastes. Zu diesen deutlichen Vorzügen hinzu kommen noch die Vorteile, dass weniger häufig getankt werden muss und dass der Wartungsaufwand von LED-Scheinwerfern minimal ist.

SONDERZUBEHÖR



ECO PANEL



DÄMMERUNGSSENSOR



DIGITALE ASTROZEITSCHALTUHR

CODICE	DESCRIZIONE	VT-H	HPC-H	VB9	VT1	HPC	MT1	MM6	VT8	HPB	VTM	Strong	Hydro	Link	HML	CTF10
ADT-3010	DIGITALE ASTROZEITSCHALTUHR FÜR AUTOMATISCHEN START/STOPP													X		
AMK-1210	AMOSS-ZURÜSTSATZ (NOTFALLSYSTEM FÜR IN BEWEGUNG AUSGEFAHRENEN MAST)	X		X	X						X					
AST-9001	RESERVERAD MIT HALTERUNG	X		X	X							X	X			
AST-2810	RESERVERAD MIT HALTERUNG (VT-MINE SPEC.)										X					
OTL-2010	AUSGANGSSTECKDOSE 110 V			X	X	X	X		X	X						
AUS-2110	ZWEITE AUSGANGSSTECKDOSE 16 A - 230 V			X	X	X	X			X	X					
DFR-8001	UNTERLAGEN FÜR STRASSENZULASSUNG	X		X	X							X	X			
DSK-1310	DÄMMERUNGSSENSOR	X	X	X	X	X					X					
ECO-1410	ECO PANEL MIT DIGITALER ZEITSCHALTUHR UND DÄMMERUNGSSENSOR	X	X	X	X	X					X					
SWM-2210	WAHLSCHALTER STROMNETZ/GENERATOR			X	X		X		X		X					
EPK-1510	ERDUNGSSPIESS MIT 5 METER KABEL	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
ETH-2510	AUTOMATISCH KIPPBARE SCHEINWERFER				X	X					X					
PHE-1110	HEIZELEMENTE 750 W - 230 V	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X			
GSD-2910	DIESEL-GENERATOR 15 KVA, 1500 RPM, SCHALLGEDÄMMT											X	X			
HDZ-1910	FEUERVERZINKUNG DER MASTABSCHNITTE (min. 5 Einheiten)	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X			
HDZ-1920	FEUERVERZINKUNG DER MASTABSCHNITTE + BASIS (min. 5 Einheiten)														X	
KPC-1010	ZURÜSTSATZ PARACYCLIST PROTECTION	X			X											
PBD-1610	DOKUMENTENBEHÄLTER AUS KUNSTSTOFF	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X		X	
BHT-5001	KUPPLUNG MIT 50-MM-KUGELKOPF	X		X	X							X	X			
EHT-6001	KUPPLUNG MIT 50-MM-ÖSE	X		X	X							X	X			
FHT-7001	ÖSENKUPPLUNG FRANKREICH TYPE 68 MM	X		X	X							X	X			
LST-1001	BAUSTELLENFAHRGESTELL (TYP A)	X			X							X	X			
LST-2410	BAUSTELLENFAHRGESTELL (TYP B)			X												
STB-2001	STRASSENFAHRGESTELL - FEST (TYP A)	X			X											
FTB-3001	STRASSENFAHRGESTELL - HÖHENVERSTELLBAR (TYP B)	X			X											
ATB-4001	STRASSENFAHRGESTELL - DOPPELT HÖHENVERSTELLBAR (TYP C)	X			X							X	X			
STB-2310	STRASSENFAHRGESTELL - FEST (TYP D)			X												
SMT-2610	SPEZIALFAHRGESTELL MIT BREMSEN FÜR VT-MINE SPEC.										X					
ZCB-2710	VERZINKTE BASIS AUF SCHLITTEN										X					
DSC-1710	EINZELNE WUNSCHFARBE (min. 5 Einheiten)	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X
DDC-1810	ZWEI WUNSCHFARBEN (min. 5 Einheiten)	X	X	X	X	X	X		X		X	X	X			
LVS-2424	ZURÜSTSATZ 24 Volt										X					

LICHTMASTEN NACH KUNDENANFORDERUNGEN

Wir konstruieren auch Modelle nach Kundenanforderungen und haben bereits diverse alternative Möglichkeiten verfügbar, wie Lichtmasten mit doppeltem Teleskopmast, Masten mit Extra-Höhe und auf Fahrzeuge, Schlitten oder andere Spezialfahrgerüste aufgebaute Modelle.



20-m-Lichtmast mit 100-kVA-Generator auf Iveco Maxi Truck



15-m-Lichtmast mit LED-Lampen auf Iveco Daily



Doppel-Lichtmast mit 30-kVA-Generator

WEITERE PRODUKTE IM ANGEBOT

GENERAC | DF ECOLOGY



Entstaubungsanlagen
www.dfecology.com

GENERAC | PUMPS



Vakuum-Motorpumpen



UNSERE LICHTMASTEN IN DER WELT





Generac Mobile Products Srl

Part of Generac Power Systems, Inc.

Via Stazione, 3 bis - 27030 Villanova d'Ardenghi (PV) - Italy

Tel +39.0382.567011 - info@towerlight.com - www.towerlight.com